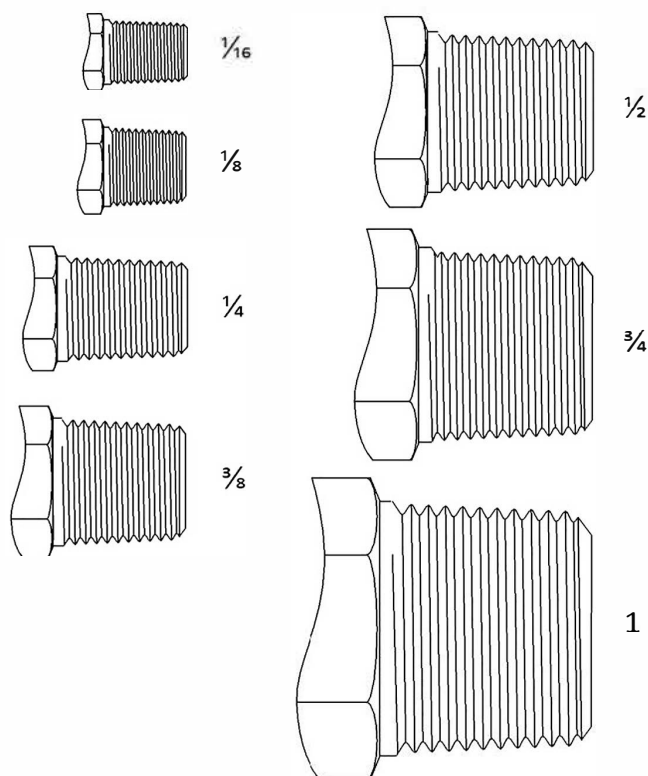


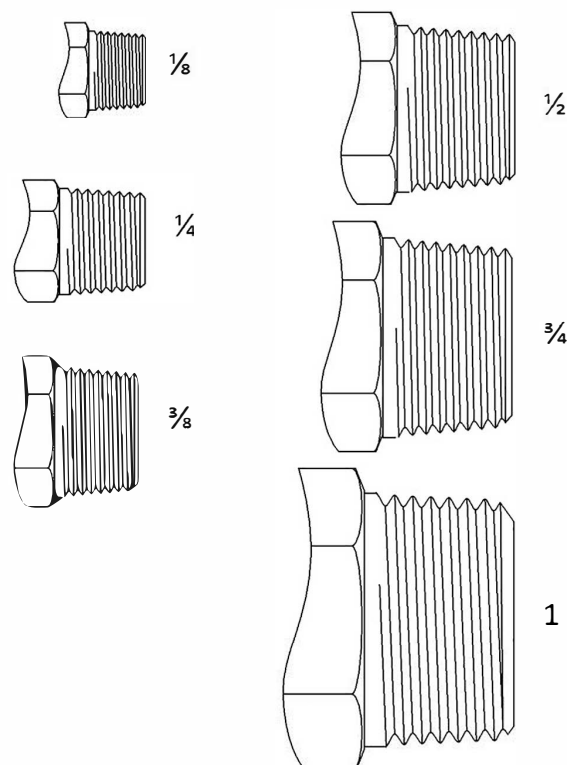
Справочная информация

Стандарты резьб

Резьба NPT



Резьба RT (BSPT)



Обозначение размера резьбы	Число ниток на дюйм	Длина резьбы		Диаметр резьбы в основной плоскости		
		Рабочая	От торца трубы до основной плоскости	Наружный $d=D$	Средний $d_2=D_2$	Внутрен- ний $d_1=D_1$
1/16"	27	6,5	4,054	7,895	7,142	6,389
1/8"	27	7,0	4,572	10,272	9,519	8,766
1/4"	18	9,5	5,080	13,572	12,443	11,314
3/8"	18	10,5	6,096	17,055	15,926	14,797
1/2"	14	13,5	8,128	21,223	19,772	18,321
3/4"	14	14,0	8,611	26,568	25,117	23,666
1"	11½	17,5	10,160	33,228	31,461	29,694
1¼"	11½	18,0	10,668	41,985	40,218	38,451
1½"	11½	18,5	10,668	48,054	46,287	44,520
2"	11½	19,0	11,074	60,092	58,325	56,558
2½"	8			72,699		
3"	8			88,608		
3½"	8			101,316		
4"	8			113,973		
5"	8			141,300		
6"	8			168,275		
8"	8			219,075		
10"	8			273,050		
12"	8			323,850		

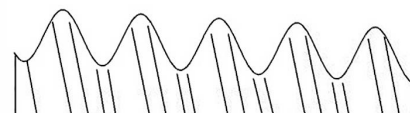
Обозначение размера резьбы	Шаг P	Длина резьбы		Диаметр резьбы в основной плоскости		
		Рабочая	От торца трубы до основ- ной пло- скости	Наруж- ный $d=D$	Средний $d_2=D_2$	Внутрен- ний $d_1=D_1$
1/16"	0,907	6,5	4,0	7,723	7,142	6,561
1/8"	0,907	6,5	4,0	9,728	9,147	8,566
1/4"	1,337	9,7	6,0	13,157	12,301	11,445
3/8"	1,337	10,1	6,4	16,662	15,806	14,950
1/2"	1,814	13,2	8,2	20,955	19,793	18,631
3/4"	1,814	14,5	9,5	26,441	25,279	24,117
1"	2,309	16,8	10,4	33,249	31,770	30,291
1¼"	2,309	19,1	12,7	41,910	40,431	38,952
1½"	2,309	19,1	12,7	47,803	46,324	44,845
2"	2,309	23,4	15,9	59,614	58,135	56,565
2½"	2,309	26,7	17,5	75,184	73,705	72,226
3"	2,309	29,8	20,6	87,884	86,405	84,926
3½"	2,309	31,4	22,2	100,330	98,851	97,372
4"	2,309	35,8	25,4	113,030	111,551	110,072
5"	2,309	40,1	28,6	138,430	136,951	135,472
6"	2,309	40,1	28,6	163,830	162,351	160,872

Американская стандартная трубная резьба



- Конусность 1° 47'
- Угол профиля резьбы 60°
- Срез впадин и вершин плоский

ISO 7/1

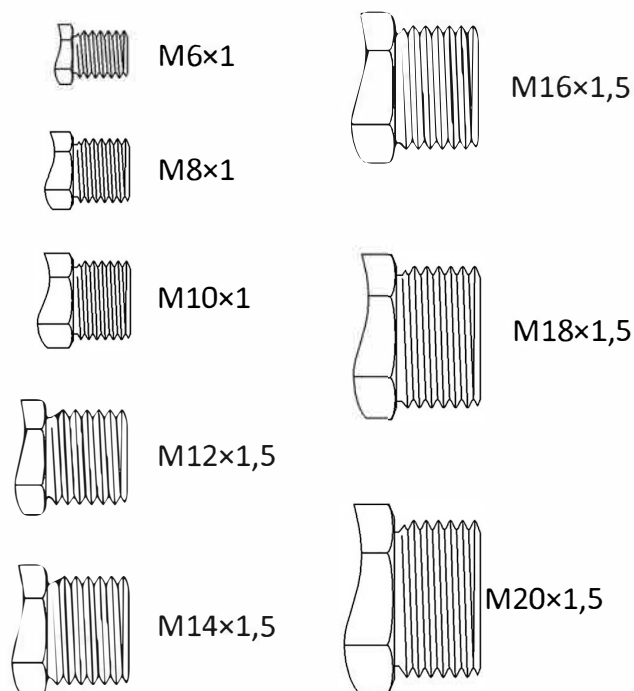


- Конусность 1° 47'
- Угол профиля резьбы 55°
- Срез впадин и вершин округлый

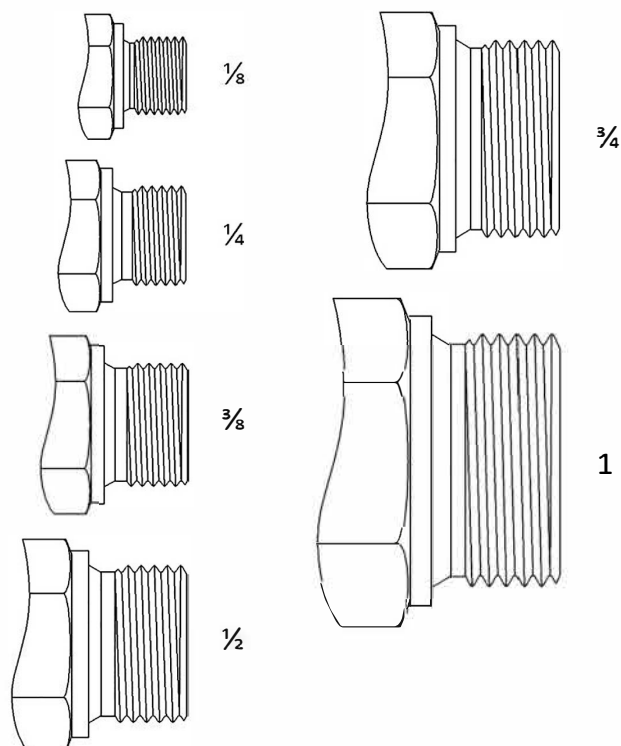
Справочная информация

Стандарты резьб

Метрическая резьба



Цилиндрическая резьба G (BSPP)



Обозначение размера резьбы	Диам	Шаг резьбы
M6x1	6мм	1мм
M8x1	8мм	1мм
M10x1	10мм	1мм
M12x1,5	12мм	1,5мм
M14x1,5	14мм	1,5мм
M16x1,5	16мм	1,5мм
M18x1,5	18мм	1,5мм
M20x1,5	20мм	1,5мм
M22x1,5	22мм	1,5мм
M26x1,5	26мм	1,5мм
M27x2	27мм	2мм
M33x2	33мм	2мм
M42x2	42мм	2мм
M48x2	48мм	2мм

Обозначение размера резьбы	Шаг P	Диаметры резьбы		
		d=D	d ₂ =D ₂	d ₁ =D ₁
1/16"	0,907	7,723	7,142	6,561
1/8"	0,907	9,728	9,147	8,566
1/4"	1,337	13,157	12,301	11,445
3/8"	1,337	16,662	15,806	14,950
1/2"	1,814	20,955	19,793	18,631
3/4"	1,814	26,441	25,279	24,117
1"	2,309	33,249	31,770	30,291
1 1/4"	2,309	41,910	40,431	38,952
1 1/2"	2,309	47,803	46,324	44,845
2"	2,309	59,614	58,135	56,656
2 1/2"	2,309	75,184	73,705	72,226
3"	2,309	87,884	86,405	84,926
3 1/2"	2,309	100,330	98,851	97,372
4"	2,309	113,030	111,551	110,072
5"	2,309	138,430	136,951	135,472
6"	2,309	163,830	162,351	160,872

Метрическая резьба



- Угол профиля резьбы 60°
- Срез впадин и вершин округлый

ISO 228/1



- Угол профиля резьбы 55°
- Срез впадин и вершин округлый